

★ **CLEAN & MORE** ★
PUTZMITTEL REINIGUNGSBEDARF HYGIENE


Merkmale

- Hervorragende Wasser-/ Schmutzaufnahme
- Konsequente Trennung von Kühl- und Prozessluft
- Zuverlässige Schwimmerabschaltung auch bei Schaumbildung
- Zyklon-Wasserabscheidesystem
- Fahrwerk mit grossen, gummierten Lenkrollen und Bockrädern
- Robustes Chassis mit abnehmbarem Schubbügel
- Feststellbremse verhindert ungewolltes Wegrollen des Saugers
- Staubfreie Schmutzentsorgung durch verschließbare Vliesfiltertüte

Grundausrüstung

- 2 x 0,5 m Edelstahl-Saugrohre, 3 m Saugschlauch komplett
- 10 m Netzkabel
- Feinstaub-Filterpatrone und Vliesfiltertüte
- Zykloneinsatz
- Fugendüse und Möbelpinsel
- Nassbodendüse 450 mm
- Trockenbodendüse 450 mm

WATERKING XL

Innovativer Nass- /Trockensauger mit vielen Extras und großen Leistungsreserven.

Eignung

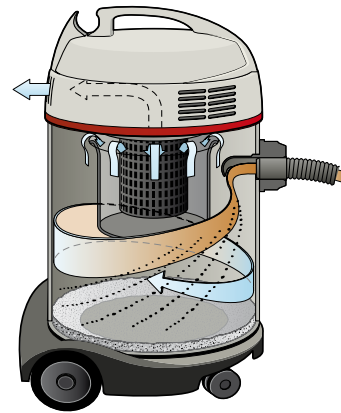
Die erfolgreiche WATERKING – Reihe wird durch den neuen „XL“ in der 45 Liter Klasse erweitert.

Dabei wurden die bisherigen Vorzüge beibehalten und punktuell aufgewertet, so dass der WATERKING XL zum idealen Begleiter während der Grundreinigung wird.

260 mbar Unterdruck bei 70 L/Sek Luftfördermenge in Kombination mit den 450 mm breiten Bodendüse, sorgen jederzeit für ausreichend Leistungsreserven und ein perfektes Ergebnis.

Eine innovative Feststellbremse am stabilen Chassis sichert den Sauger vor ungewolltem Wegrollen während dem Einsatz. Der große, werkzeuglos abnehmbare Schubbügel, ermöglicht ein komfortables Handling und einfachen Transport. Mit dem serienmäßigen Abwasserschlauch kann die Schmutzflotte restlos abgelassen werden, ohne Rückstände zu hinterlassen.

Die mechanische Leistungsregulierung ermöglicht die optimale Einstellung auf jeden Belag. Eine leistungsstarke Steckdose ermöglicht den Betrieb von zusätzlichen Reinigungsmaschinen direkt über den Sauger. Das optimale Handling mit Zubehöraufbewahrung, Kabelaufwicklung, Parkposition und ergonomischem Handgriff machen den Sauger fit für den täglichen, professionellen Einsatz.


Das patentierte
Wasser-Abscheidesystem:

Durch den Drall am Einlaßstutzen wird der Sprühnebel an der Behälterwand abgesehen. Zusätzliche Filterstoffe sind nicht mehr notwendig. Die zuverlässige Schwimmerabschaltung reagiert selbst bei extremer Schaumbildung. Seitliche Kühl-Luftschlitze sorgen für konsequente Trennung von Kühl- und Prozessluft.

Stabiles Chassis aus schlagzähem Kunststoff mit abnehmbarem Schubbügel.

Die Feststellbremse verhindert ein ungewolltes Wegrollen des Saugers.

Eine leistungsstarke Steckdose ermöglicht den Betrieb von zusätzlichen Reinigungsmaschinen direkt über den Sauger.

Getrennte Kühl- und Prozessluft. Werkzeuglos tauschbarer Filter und Ausblasfunktion auf der Geräterückseite.



Netzspannung	220-240 V / 50 Hz
Leistung	1300 W
Steckdose	Max. 1500 W
Schalldruckpegel	70 dB(A)
Volumenstrom	70 Liter / Sek.
Max. Unterdruck	260 mbar
Behältermaterial	Kunststoff
Behältervolumen	45 Liter (brutto)
Länge Netzkabel	10 m
Saugschlauchlänge	3 m
Saugschlauch-ø	38 mm
Saugrohr-ø	38 mm
Gerätgewicht	15 kg
Abmessungen (L x B x H)	49 x 44 x 77 cm

nur Sauger, ohne Bügel

	Geräte und Zubehör	Artikel Nr.
	WATERKING XL Sauger	109.900
	Metallbodendüse 450 mm	102.051
NEU!	Nassbodendüse 400 mm	102.109
NEU!	Nassbodendüse 450 mm	102.118
NEU!	Trockenbodendüse 450 mm	102.119
NEU!	Bürststreifen-Set 450 mm für Art. 102.119	102.114
NEU!	Gummileisten-Set 450 mm für Art. 102.118	102.115
	Fugendüse	102.016
	Möbelpinsel	102.017
	Edelstahl-Saugrohr ø 38 mm	102.018
	Zykloneinsatz	109.057
	Filterpatrone	109.058
	Vliesfiltertüte (5 Stück)	101.020

